(19) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭55-38305

⑤Int. Cl.³C 07 C 101/3099/12

識別記号

庁内整理番号 6956—4H **43公開** 昭和55年(1980)3月17日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3 頁)

のHEDTAの製造法

20特

願 昭53-110676

②出 願 昭53(1978)9月11日

⑩発 明 者 近藤茂雄

東京都江戸川区南船堀町2810第 一化学薬品株式会社船堀工場内

70発 明 者 波多哲雄

東京都江戸川区南船堀町2810第

一化学薬品株式会社船堀工場内

仰発 明 者 竹内博

東京都江戸川区南船堀町2810第 一化学薬品株式会社船堀工場内

⑪出 願 人 第一化学薬品株式会社

東京都中央区日本橋三丁目13番

5号

個代 理 人 里見和幸



明 細 4

発明の名称
 HEDTAの製造法

2. 特許請求の範囲

N-ヒドロキシエチルエチレンジアミンーN, N', N'-三酢酸のアルカリ塩類の水溶液に鉱酸を加えてN-ヒドロキシエチルエチレンジアミンーN, N', N'-三酢酸を遊離させ次いで低級アルコール類を添加することにより副生した無機鉱酸塩類を析出させ, これをロ去した後, 口液よりN-ヒドロキシエチルエチレンジアミンーN, N', N'-三酢酸を結晶化させることを特徴とするN-ヒドロキシエチルエチレンジアミンーN, N', N'-三酢酸の製造法。

3. 発明の詳細な説明

本発明はN-ヒトロキシエチルエチレンジアミンーN,N',N'ー 三作酸(以下遊離型を HEDTA とし、そのアルカリ塩例えばトリナトリウム塩を HEDTA-3Na と略す)の工業的に有利な製造 法に関する。HEDTA はエチレンジアミンーN, なキレート剤である。BDTAが弱酸性側において一般にキレート能を発揮するのに対しHBDTAはアルカリ性側(pH7~12)において多価イオン、特に鉄イオンに対してキレート能の優れたキレート剤である。また最近、BDTAと異るキレート能を利用して希土類元素を効率的に分離する技術が開発されてきており、これに伴い遊離のHBDTAの需要が次第に増大している。HBDTAはエチレンジアミンとエチレンオキサイドより容易に製造されるヒドロキンエチルエチレンジアミンにホルマリンと育化ソー

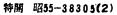
N, N', N'- 四酢酸(EDTA) と類似構造をもつ有用

HEDTA は水に鮭溶とされている(上野祭平坂口武一著、金属キレート(II)、130頁、南江堂)ので下記反応式に従って得た反応液中より鉱酸により晶析分離できるように考えられる。

ダあるいはモノクロロ作酸を反応させると生成



- 2 -



イオンを全く含まないHEDTA 溶離部分を取り 機縮を行なったところ粘稠なシラップ状となり 長時間放置しても結晶化しにくく、また結晶化 してもその量は非常に少く、とても工業的に利 用することはできないことが判った。



このようにHBDTA は化学構造的にはEDTA と類似しているが、その性質についてはBDTA と非常に異って水溶液中で過飽和溶液となり易いことを知見した。このような性質を有するため HBDTA を単離することが 困難で工業的規模での HBDTA の製造はいまだ行われていないのではないかと考える。

そこで本発明者らは遊離HEDTAの製造法について鋭意研究を行った結果、HEDTA-3NaよりHEDTAを製造する工業的な方法を完成した。即ちNa,800、NaCL 等の無機塩が含水アルコール類に難溶であることは良く知られているところであるが、HEDTAは水溶液のみならず含水アルコール中でも過飽和が極めて安定であることを見出した。更に検討した結果少散の鉱

HOOE, CE, MOE, CE, ME, CE, COOHA

HOCE, CE, MOE, CE, ME, CE, ME, CE, COOHA

HOCCOE, MOE, CE, ME, CE, ME, CE, COOHA

HOCCOE, MOE, CE, ME, CE, ME, CE, COOHA

HOCCOE, MEDTA-SHA)

HOCCOE, MEDTA

ところがHBDTA-8 Na水溶液を鉱酸で中和し、 PBをHBDTA の等電点まで低下させても HBDTA は全く析出せず反応液より取出すこと が出来なかった。そこでHBDTAの水に対する 溶解度はかなり大きいと考え、HBDTA-8 Na 水溶液を強酸性イオン交換樹脂カラムに通すと 樹脂に Na イオンおよびHBDTA の両方が吸煙 された。次いで樹脂カラムを適量の希アンモニ ア水で溶出することにより、Na イオンは吸着 されたままでHBDTA のみが溶解される。NHA

- 8 -

酸を含む含水アルコールは Na. SO., Na CL 等の無機塩の溶解度を殆んど変化させることなく, HBDTA の溶解度と過飽和安定性を増大させ無機塩と HBDTA の分離が一層容易になることを 知見し本発明を完成した。

次に本発明について詳細に述べる。

HEDTA-8Naの水溶液に鉱酸を理論量の小過剰加えた後、低級アルコール類を添加して無機塩を析出させる。これを口取することにより理論量の90%以上の剛生無機塩を分離することが出来る。

HEDTA-8Na を溶解する水の量はHEDTA-8Na⁹1.5~1.8 倍量が好ましく、鉱酸としては塩酸、硫酸のいずれも使用できるが、硫酸の方が好結果が得られる。添加する低級アルコール類としてはメタノール、エタノール、イソプロパノールなどが利用できる。小過剰に加える酸の構は理論量の0.1 倍量過剰が好ましく、無機塩を晶析させる温度は40℃付近が好適である。

無機塩を除いた口液に種晶を添加してHEDTA

を単離する方法としては、口液をそのまま室温で攪拌して結晶化させる方法、口液中の過剰の酸を中和して室温で攪拌して結晶化させる方法をない。室温で攪拌して結晶化させる方法を除いた後、室温で攪拌して結晶化させる方法を発極々の組合を突施でき、いずれも収率よくる。過剰できるの組度を中和する塩基としてはアンモニア水、トリエチルアミン、ビリンン等の塩基が好ましい。

以上の如く本発明法はHBDTAの特異な性質を利用した簡単な操作により高収率で高純度の HBDTAを製造することのできる工業的に有利 な製造法である。

次に実施例を挙げて説明する。

実施例1

HEDTA-8 Na 68.8 g (0.2 mot)を水 110 mt に 溶解し、濃硫酸 82.5 g (0.8 3 mot)を 室温で添加した後メタノール 100 mt を加えて析出した Na. 80. を 40℃でロ過し少量の含水メタノールで洗浄する。 Na. 80. 量 48.1 g , 回収率 82.0 g。



- 6 **-**

ロ液に濃アンモニア水 3.8 g (0.06 mol) を加えた後、滅圧機縮してメタノールを除き、活性炭処理した後種晶を加え室温で攪拌して結晶化させ、2日後口過してHEDTAを得る。

HEDTA 収費 4 4.6 8, 収率 8 0.1 %, 白色結晶性粉末, 融点 1 4 5 ~1 4 6 ℃,キレート商定量による含量 9 9.2 %, Na, SO, 含有量 0.2 % ~ 突施例 2

ヒドロキシエチルエチレンジアミンにホルマリンと育化ソーダを反応させて得た HEDTA-3Na 82.6 g を含有する)に濃硫酸 3 9 g を室温で添加し以後 実施例 1 と同様に処理しHEDTA 5 3.5 gを得る。 収率 8 0 %, 融点 1 4 4 ~ 1 4 6 C, キレート 商定 法による含量 9 8.5 %, Na, SO, 含有量 0.2 %。